

## EDISU PIEMONTE

Rappresentazione grafica rapporti tra l'Amministrazione ed Enti di diritto privato controllati  
Art. 22, c. 1, lettera d), D. Lgs 33/2013 e s.m.i.

### **CSI anno 2018\***

Partecipazione 0,11% pari a € 500,00 annui

\*Aggiornato all'ultimo dato disponibile secondo le tempistiche di dichiarazione delle partecipazioni previste dal Ministero del Tesoro